

Q8 Wagner NS 68

Olej pro kluzná vedení

Použití

Olej k mazání kluzných vedení CNC strojů i jiných strojů pro obrábění kovů. Vyniká odolností vůči vysokotlakému vymývání řeznými kapalinami na vodní bázi a skvělou odlučivostí. Má velmi dobrou filtrovatelnost.

Schválení a doporučení

ANSI/AGMA 9005-E02;
DIN 51502 CGLP, 51517-3 CLP, 51524-2 HLP;
ISO 6743-13 GB

Přednosti

- Prodlužuje životnost zařízení, čímž zkracuje odstávky strojů.
- Díky univerzální aplikaci snižuje spotřebu maziv.
- Vynikající odolnost vůči vysokotlakému vymývání řeznými kapalinami na vodní bázi.
- Optimální snížení tření.
- Velmi dobrá filtrovatelnost.
- Vynikající antikorozi vlastnosti.
- Výborná ochrana proti opotřebení.

Vlastnosti	Metoda	Jednotka	Hodnota
Viskozitní třída ISO			68
Hustota při 15 °C	ASTM D4052	kg/m ³	877
Kinematická viskozita při 40 °C	ASTM D445	mm ² /s	68
Kinematická viskozita při 100 °C	ASTM D445	mm ² /s	8,7
Viskozitní index	ASTM D2270		98
Bod tuhnutí	ASTM D97	°C	-12
Bod vzplanutí	ASTM D92	°C	230
Barva	ASTM D1500		L 1.0
Korozní účinek na oceli, metoda A a B, 24 h	ASTM D665		vyhovuje
Korozní účinek na měď, 3 h, při 100 °C	ASTM D130		1A
FZG-test, A/8,3/90	DIN 51354	stupeň poškození	12

Uvedené vlastnosti jsou charakteristické pro současnou produkci a mají pouze informativní charakter.